

АДИНГПОКС 1БП

Двукомпонентно епоксидно покритие за крайна защитна и декоративна обработка на бетонови подови повърхности, изложени на механични и химични въздействия

Отговаря на EN 1504-2: 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Епоксидно покритие за крайна защитна и декоративна обработка на бетонови подови повърхности в: складове, гаражи, паркинги, заводи за хранителни продукти, болници, училища, търговски центрове и др. Препоръчва се като завършваща обработка на конструкции, които са в пряк контакт с храни, помещения, където се изискват високи стандарти за хигиена, в условия на химически агресии, повишена износоустойчивост и др. Подът осигурява отличен естетичен завършек, а с помощта на кварцови пълнители, посипки с различни грануляции се постига различна степен на противоплъзгане.

СВОЙСТВА

- отлична адхезия;
- устойчив на абразивни процеси;
- отлична устойчивост на механични повреди;
- отлична устойчивост на разредени киселини, основи, солеви разтвори и минерални масла;
- водонепропусклив;
- нетоксичен в свързано състояние;
- бактериологично устойчив;
- декоративен - възможност за изработка в няколко цвята;
- лесен за изпълнение;
- лесен за поддръжане.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| СВОЙСТВО | МЕТОД | ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ |
|--|---------------|--|
| Външен вид | - | оцветена пастообразна смес |
| Съотношение на смесване | - | 6,0:1,0 |
| Плътност | EN ISO 2811-1 | А компонент – 1,65-1,75 g/cm ³ Б компонент – 1,00-1,05 g/cm ³ |
| Адхезия към основата | EN 1542 | ≥ 2,0 MPa |
| Капиларна абсорбция и пропускливост на вода | EN 1062-3 | w < 0,1 kg/m ² h ^{1/2} |
| Устойчивост на абразия | EN ISO 5470-1 | < 3000 mg |
| Устойчивост на удар | EN ISO 6272-1 | клас I ≥ 4Nm |
| Устойчивост на силна химическа агресия (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl) | EN 13529 | клас II, намаляване на твърдостта ≤ 50% |
| Устойчивост на UV лъчи | - | нестабилен |
| Време за използване (pot life) при температура 20°C | EN ISO 9514 | 70-90min |

| | | |
|--|------------|--------------------|
| Отворено време за работа (обработка) на материала по време на полагане при температура от 20°C | - | 30-45min |
| Време на свързване при t=25°C | - | 5h |
| Време между първия и втория слой при t=25°C | | 24h |
| Shore D - Твърдост на 7-ия ден, при t=25°C | EN ISO 868 | 60-70 |
| Shore D - Твърдост на 14-ия ден, при t=25°C | EN ISO 868 | 70-80 |
| Температура на основата и околния въздух при полагане | - | 5°C - 35°C |
| Относителна влажност на въздуха | - | < 70% |
| Механична употреба при леко натоварване, при температура от 20°C | - | след 3 дни |
| Механична употреба при интензивно натоварване при температура от 20°C | - | след 7 дни |
| Употреба на химикали, (включително контакт с вода) при t=20°C | - | след 14дни |
| Температурна стабилност по време на експлоатация | | от -20°C до + 70°C |

МЕТОД НА ПОЛАГАНЕ:

ПОГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основата трябва да е здрава, суха, чиста, обезмаслена, без прах и конденз. При индустриалните подове основата трябва да бъде хидроизолирана поради неустойчивостта на епоксидните покрития на отрицателно хидростатично налягане. Влажността на основата трябва да бъде по-малко от 7%, а температурата при полагане трябва да бъде от 5-35°C. Относителната влажността на въздуха при полагането на материала трябва да бъде по малка от 70%, с цел да се избегне конденз на повърхността, която се обработва. Ако се пренебрегнат тези условия, може да се получи неравномерно обезцветяване на покритието, матиране или петна, но физичните и химичните свойства на материала ще останат непроменени.

Нова бетонна основа:

Бетона трябва да бъде отлежал най-малко 28 дни, да има якост на натиск най-малко 25 МРа и влажността му не трябва да е по-голяма от 7%. Ако върху основата има остатъци от циментово мляко, мазилка, остатъци от боя и масло, те трябва да бъдат отстранени. Накрая задължително основата трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

Стара бетонна основа:

Здравата и чистата основа са най-важните условия за постигане на отлична адхезия. Също както и при нова бетонна основа, отстраняването на циментното мляко се извършва по механичен път. Проникналата мазнина и замърсявания в основата трябва да се отстранят със специални препарати предназначени за тази цел. Всички повреди на основата, трябва да бъдат санирани с помощта на подходящи материали.

Стара епоксидна основа:

Обработката е чрез леко повърхностно награвяване с шкурка и обезпрашаване на основата.

ПОЛАГАНЕ НА АДИНГПОКС 1БП КАТО ПОКРИТИЕ

Препоръчва се нанасянето на предварително покритие Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (върху основи с повишена влажност). Предварителното покритие се нанася с космат валик.

Преди смесването на Адингпокс 1БП, е необходимо компонентът А да се разбърка за 2-3 минути с електрическа бъркалка на бавни обороти (до 400 оборота в минута), след което се добавя компонент Б и се разбърква до пълно хомогенизиране. Полагането на епоксидното покритие трябва да бъде съобразено с отвореното време за работа, тоест в рамките на 30-45 минути след смесване на компонентите.

Нанасянето се извършва с четка, валик или чрез пръскане, в два слоя. Нанасянето на втория слой е върху напълно здрав предходен слой до 24 часа след полагането на предходния, при температура

20°C. Дебелината на един слой от покритието се препоръчва да бъде 200-250µm. Температурата на основата трябва да бъде от 5°C до 35°C, а влажността трябва да бъде под 7%.

ПОЛАГАНЕ НА АДИНГПОКС 1БП КАТО САМОРАЗЛИВНА СИСТЕМА

Вариант 1 (како шпакловка):

Материалът се приготвя чрез бавно смесване на компонентите А и Б на Адингпокс 1БП (до пълно хомогенизиране), след което се добавя кварцов пълнител Полнило С/Х (0,0-0,3mm) с препоръчано съотношение Адингпокс 1БП: Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 1:0,5. За смесването се използва електрическа бъркалка на бавни обороти. Материалът се нанася върху основата с гладка маламашка, след което нанесеният слой се обработва с бодлив валеж, за да се изтласка задържания въздух от епоксидния слой. Обработката на вградения материал трябва да се извърши в рамките на 15-20 минути, след полагането. Температурата на основата и температурата на околната среда трябва да бъде от 10°C до 30°C.

Върху загладената повърхност е препоръчително да се нанесе завършващ слой Адингпокс 1БП като покритие с валеж.

Вариант 2 (завършна обработка):

Материалът се приготвя чрез бавно смесване на компонентите А и Б на Адингпокс 1БП (до пълно хомогенизиране), след което се добавя кварцов пълнител Полнило С/Х (0,0-0,3mm) с препоръчано съотношение Адингпокс 1БП: Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 1:0,7. За смесването се използва електрическа бъркалка на бавни обороти. Материалът се нанася върху основата с назъбена маламашка, след което нанесеният слой се обработва с бодлив валеж, за да се изтласка задържания въздух от епоксидния слой. Обработката на вградения материал трябва да се извърши в рамките на 15-20 минути, след полагането. Температурата на основата и температурата на околната среда трябва да бъде от 10°C до 30°C.

РАЗХОД

Като покритие:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m²

Адингпокс 1БП, за един слой: 0,3-0,4kg/m²

Адингпокс 1БП, за два слоя: 0,5-0,6kg/m²

Като вариант 1:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m²

Адингпокс 1БП (А + Б+ Полнило С/Х (0,0-0,3mm)), за слой от 1 mm: 1,0 kg/m² или

А : Б : Полнило С/Х (0,0-0,3mm = 0,57kg : 0,09kg : 0,33kg, за слой от 1 mm

Като вариант 2:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m²

Адингпокс 1БП (А + Б+ Полнило С/Х (0,0-0,3mm)), за слой от 2 mm: 1,5-1,8 kg/m² или

А : Б : Полнило С/Х (0,0-0,3mm = 0,85kg : 0,15kg : 0,7 kg, за слой от 2 mm

ПОЧИСТВАНЕ

Инструментите и оборудването се почистват с Растворувач-П веднага след употреба.

ОПАКОВКА

В комплект А+Б: 24,5kg

А компонент: 21kg

Б компонент: 3,5kg


СКЛАДИРАНЕ

В оригинална, затворена опаковка, в сухи помещения, при температура 10-35°C, защитен от пряка слънчева светлина и замръзване. Срок на годност: 9 месеца.

СТАНДАРТНИ ЦВЕТОВЕ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002. Забележка: Останалите цветове от цветова палитра RAL могат да бъдат произведени при минимална поръчка от 90 кг.

СЕ МАРКИРОВКА

| | |
|---|--|
|  2032 | |
| АДИНГ АД Скопие, Новоселски път (улица 1409) № 11 1060 Скопие, Р. Северна Македония 17 GOAB0XX/8 EN 1504-2:2004 АДИНГПОКС 1БП Епоксидно покритие за повърхностна защита на бетон, за повишена физическа и химическа устойчивост на бетонни подови повърхности | |
| Адхезионна якост с pull-off тест: | ≥ 2,0 N/mm² |
| Капиларна абсорбция: | w < 0.1 kg/m² · h^{0.5} |
| Устойчивост на абразия: | < 3000 mg |
| Устойчивост на удар: | Клас I ≥ 4 Nm без поява на пукнатини и разслояване |
| Устойчивост на силно химическо влияние | Клас II: 28 дни без налягане ≤ 50% намаляване на твърдостта по Шор след третиране с бензин, дизел, моторно масло; 10% CH₃COOH; 20% H₂SO₄; 20% NaOH; 20% NaCl |
| Реакция на пожар | Евроклас F |
| Опасни субстанции | Експлоатационния показател не е определен |

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване при смесване на А и Б компонентите. В случай на внезапен контакт, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или леко намокрена с Растворувач П и след което мястото да се измие добре с чиста вода и сапун. Ако материалът влезе в контакт с очите, е необходимо незабавно да се изплакне с чиста вода и да се потърси медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация на помещенията, където се работи със смоли и разтворители.

Пожар: Продуктът е незапалим.

Почистване и депониране: Несвързаните остатъци от Адинпокс 1БП се почистват с Растворувач П. Старите използвани опаковки трябва да се изхвърлят съгласно местните наредби и разпоредби за този вид отпадъци.

Препоръчваме методът на приложение и необходимите количества да бъдат съобразени с условията на строежа, както и задължителното използване на подходящо защитно облекло. Допълнителна информация е дадена в Информационния лист за безопасност на продукта.